

编号 : SHIN2404026206MR CN

日期 : 2024-10-18

页码 : 1 of 9

客户名称: 南京圣辉橡塑有限公司

客户地址: 江苏省南京市高淳区韩村集镇38号

样品名称 三元乙丙橡胶板5mm

以上信息及样品由客户提供及确认,SGS 不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和(或)完整性的责任。

SGS 参考号 SHIN2404026191PS

收样日期 2024-10-12 测试开始时间 2024-10-14 测试结束时间 2024-10-16

测试结果 请见下页(除另有特别说明外,此报告结果仅对测试样品负责)

> 通标标准技术服务(上海)有限公司 授权签名

邓润芝

邓润芝

授权签字人





: SHIN2404026206MR CN 编号

日期 2024-10-18

2 of 9 页码

结果总结:

序号	测试项目	测试方法	结果	结论
1	密度	ISO 1183-1:2012 方法 A	1.310 g/cm ³	1
19 ³ ²	耐磨耗	ISO 9352:2012 和客户要 求	87.8 mg	1
3	邵氏硬度	ISO 48-4:2018	57 Shore A	/
4	拉伸测试	ISO 37:2017 和客户要求	见结果	1
5	垂直燃烧	UL 94-2013 Rev.9-2018 第 8 节	等级: V-0	, (4)

合格: 达到要求

不合格: 未达到要求

/: 不下判定

原样照片:





t (86-21) 61196300



编号 : SHIN2404026206MR CN

日期 2024-10-18

页码 3 of 9

1. 测试项目: 密度

样品描述:黑色橡胶片

8936855966 测试方法: ISO 1183-1:2012 方法 A

测试条件:

去离子水, 23 ± 2 ℃

实验室环境条件: 23 ± 2 ℃, 50 ± 5 % RH

测试结果:

测试项目	7. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	测试结果
密度	36855	1.310 g/cm ³

备注:测试试样从样品中裁取。





编号 SHIN2404026206MR CN

日期 2024-10-18

页码 4 of 9

2.测试项目: 耐磨耗

样品描述:黑色橡胶片

测试方法: ISO 9352:2012

客户要求: 试样为橡胶片,不是标准适用的塑料件。

台)女术:风行为	(成) [] () () () () () () () () () (
测试条件:			
轮子型号: H22			
负重: 250g/轮 (总	总重 500g)		
转数: 1000			
测试结果:			
	样品 4930	质量损失(mg)	389
03	1	87.8	
备注: 质量损失=测	试前重量-测试后重量。	是有限2006279	Į.



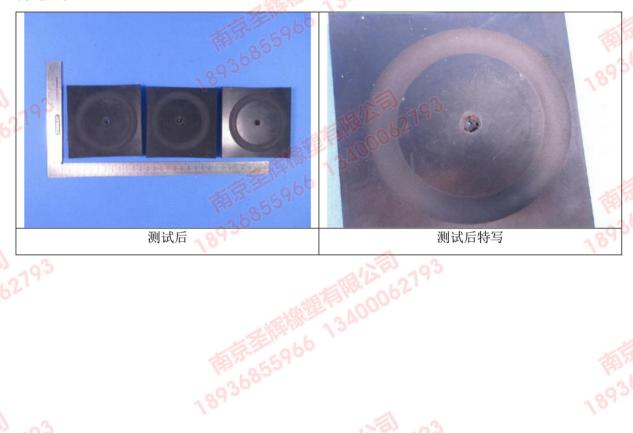


编号 SHIN2404026206MR CN

日期 2024-10-18

页码 5 of 9

测试照片:







编号 SHIN2404026206MR CN

日期 2024-10-18

页码 6 of 9

3. 测试项目: 邵氏硬度

样品描述:黑色橡胶片

测试方法: ISO 48-4:2018

测试条件:

侧风余件:			
试样厚度:	10mm(2 层叠加)		
邵氏A型硬	度计		
读数时间:	3s		
实验室环境条件	: (23±2)℃, (50±5)%RH		
测试结果:			
	测试项目	测试结果	1897
193	邵氏硬度	57 Shore A	
备注:测试试样	从样品中裁取。	部型Mrs 006.7	





SHIN2404026206MR CN 编号

日期 2024-10-18

页码 7 of 9

4. 测试项目: 拉伸测试

样品描述:黑色橡胶片

测试方法: ISO 37:2017

客户要求:根据 ISO 37:2017,试样最大厚度应为 3.0 mm

测试条件:

试样: 1型

试样厚度: 5mm

测试速度: 500 mm/min

标距: 25 mm

实验室环境条件: (23±2)℃, (50±5)%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
拉伸强度	7.68 MPa
断裂伸长率	556 %

备注:测试试样从样品中裁取。





SHIN2404026206MR CN 编号

2024-10-18 日期

页码 8 of 9

5. 测试项目:垂直燃烧

测试方法: UL 94-2013 Rev.9-2018 第 8 节 测试条件•

试样: 127mm×12.7mm×5mm

测试结果:

			-14								
	处理条件		常态:	(23±2	2)℃,		老化: (70±2)℃,168h-			3h→	
			(50±5)%RH	48h		Ŧ	干燥器,(23±2)℃,4h			lh
	试样	56P	2	3	4	5	1	2	3	4	5
	第一次施加火焰后余焰时间 (s), t ₁	0	0	0	0	0	30	0	0	0	0
	第二次施加火焰后余焰时间 (s), t ₂	0	0	0	00	60	0	0	0	0	0
	第二次施加火焰后余辉时间 (s), t ₃	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	任何状态调节,总余焰时间 (s),	35	590	0					0		博
	t ₁₊ t ₂	900			Г	Г					. 9
	第二次施加火焰后余焰时间加余辉	0	0	0	-0	0 -	<u></u>	0	0	0	0
	时间 (s),t ₂ +t ₃					627					
	试样余焰或余辉是否蔓延到夹具	否	否	否	否	否	否	否	否	否	否
	燃烧颗粒或滴落物是否引燃脱脂棉	否	否	否	否	否	否	否	否	否	否

等级: V-0 (见表 1)





SHIN2404026206MR CN 编号

日期 2024-10-18

页码 9 of 9

判定条件	V-0	V-1	V-2
单个试样余焰时间, t ₁ 或 t ₂	≤10s	≤30s	≤30s
任何状态调节,总余焰时间(5个试样的 t ₁ +t ₂)	≤50s	≤250s	≤250s
第二次施加火焰后单个试样余焰时间加余辉时	≤30s	19 ³ ≤60s	≤60s
间 (t ₂ +t ₃)	神區場別2006		
任一试样余焰或余辉是否蔓延到夹具	3否	否	否
燃烧颗粒或滴落物是否引燃脱脂棉	否	否	是

备注:测试试样从样品中裁取。

该检测报告为由 SGS 通标标准技术服务(上海)有限公司发布的原检测报告编号: SHIN2404026206MR 日期: 2024-10-18 的中文译本,如中英文有差异,概以英文为准。 8936855966 1340

在中华人民共和国境内,报告若未加盖 CMA 章,表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控 制、产品研发等目的,仅供内部参考。



Member of the SGS Group (SGS SA)